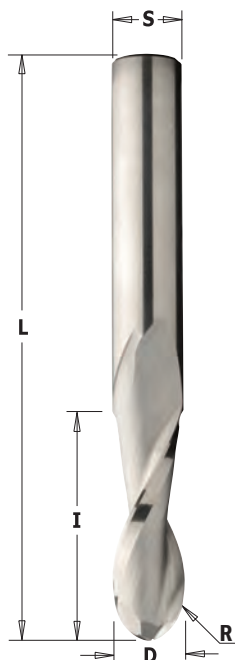


Ronde gespiraliseerde kogelfrees VHM
Fraises à coupes hélicoïdales positive pour profil gorge.

new

CMT ORANGE TOOLS™



199

HWM Z2 RH

D mm	R mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
3,18	1,6	12,7	50,8	6,35	199.001.11
6	3	27	70	6	199.060.11
6,35	3,18	25,4	63,5	6,35	199.008.11
8	4	32	80	8	199.081.11
9,52	4,76	28,57	76,2	9,52	199.504.11
10	5	32	80	10	199.100.11
12	6	35	80	12	199.120.11
12,7	6,35	31,75	76,2	12,7	199.505.11
15,88	7,94	57,15	109,5	15,88	199.509.11
16	8	55	110	16	199.160.11
19,05	9,52	57,15	109,5	19,05	199.511.11



TECHNISCHE GEGEVENS

- Zeer goed HWM.
- 2 opwaartse gespiraliseerde snijkanten [Z2].
- Uitstekende afwerking aan de onderkant van het werkstuk.
- opwaartse spaanuitstoot.



DONNÉES TECHNIQUES:

- HWM de première qualité.
- 2 tranchants hélicoïdaux positifs [Z2].
- Excellente finition sur la face inférieure du panneau.
- Evacuation des copeaux par le haut.

KENMERKEN: gebruik voor het langsfrezen, via een sjabloon frezen of in panelen frezen. Het frezen in massief hout, composieten, kunststoffen en laminaten. Kan gebruikt worden bij een hoge doorvoersnelheid op goed opgespannen werkstukken. Te gebruiken op bewerkingscentra, point-to-machines, CNC-freesmachines en draagbare bovenfreesmachines.

MODE D'EMPLOI: pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

Diamant frees Z1
Mèches en diamant polycristalin



141

DP Z1+1 Z1 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	RECHTS DROITE
6	8	65	12x40	1	141.060.61
8	12	65	12x40	1	141.080.61
*10	22	75	12x40	1+1	141.101.61



TECHNISCHE GEGEVENS

- Zeer goed staal.
- DP snijhoek.
- HW opzet stuk (141.101.61).
- Herroderen (max 3 keer).

KENMERKEN: Voor het frezen in harde materialen - Doorvoersnelheid van 3 a 5 m/min. - Te gebruiken met een CNC freesmachine samen met een houder en aangepaste spantang.



DONNÉES TECHNIQUES:

- Réalisé en acier spécial de haute résistance.
- 1 coupe DP.
- 1 coupe HW a percer (141.101.61).
- Reaffutage 3 fois max.

MODE D'EMPLOI: pour percer et border laminés et matériaux plastiques. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinage, défonceuses et pantographes CN.



* CONSTRUCTIE Z1+1
VOOR CODE 141.101.61
CONSTRUCTION Z1+1
POUR REF. 141.101.61

40X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeazagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfreesen
Mèches de défonceuse & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires